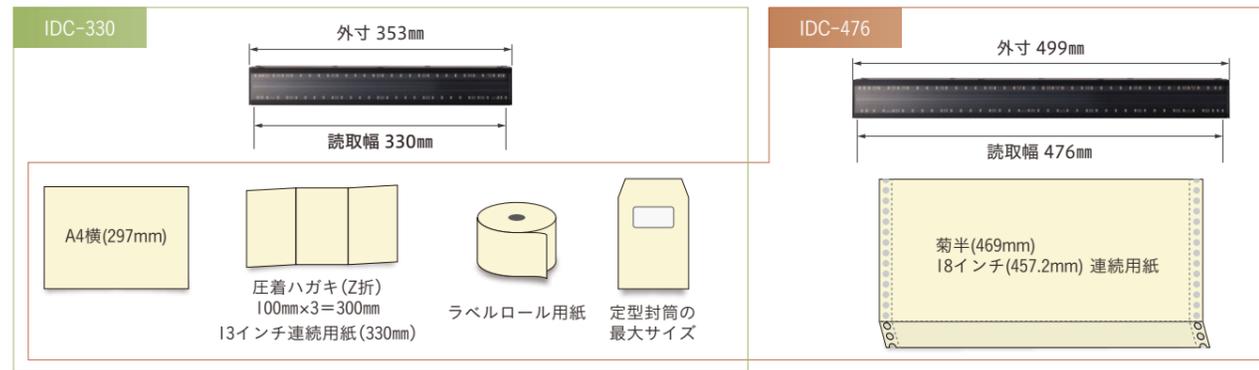


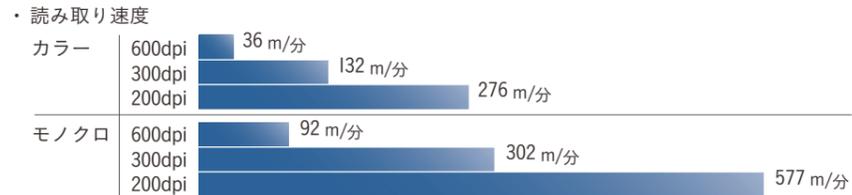
コンタクトイメージセンサーの主な仕様・スペック

読取幅と用紙の例



読み取り解像度と速度

・ 解像度
600・300・200dpiの3種類の解像度に対応。
汚れの検出など高速で大量なジョブに最適な
200dpiや、停止再開後に飽和(白飛び)せずに
撮像も可能です。



主な仕様

| | IDC-330 | IDC-476 | 備考 |
|------------|--|-------------------------|---------|
| 読み取りサイズ | 330mm | 476mm | |
| 有効読み取り幅 | 330mm | 476mm | |
| 有効画素数 | 7,776×3(RGB) | 11,232×3(RGB) | 600 dpi |
| 画素密度 | 600 dpi / 300 dpi / 200 dpi | | モード切替付き |
| CLK 周波数 | 20MHz | | |
| 画素データ | RGB 8bit | | |
| 読み取り速度 カラー | 600dpi: 36MPM, 14.12kHz, 70.8us/line 300dpi: 132MPM, 26.04kHz, 38.4us/line 200dpi: 276MPM, 36.23kHz, 27.6us/line | | |
| モノクロ | 600dpi: 92MPM, 36.23kHz, 27.6us/line 300dpi: 302MPM, 59.52kHz, 16.8us/line 200dpi: 577MPM, 75.75kHz, 13.2us/line | | |
| 出力形式 | Camera Link Base×2 port | Camera Link Base×3 port | |
| 出力CLK | 60MHz | | |
| 光学系 | Rod Lens Array | | |
| 光源 | 白色 LED | | |
| 電源 | VCC:5V VLED:24V | | |
| 消費電流 | VCC: 1.7A LVCC: 0.3A | VCC: 2.4A LVCC: 0.4A | |
| 外形 | W353 × H70 × D53mm | W499 × H70 × D53mm | |
| 重量 | 1.8kg | 2.5kg | |

推奨フレームグラバード

| IDC-330用 Matrox社製 | |
|-------------------|----------------|
| 型番 | SOL 2M EV CLB |
| Base CH | 2 |
| IDC-476用 Matrox社製 | |
| 型番 | RAD EV 1G CLQB |
| Base CH | 4 |

ナビタスチェッカーフレックス



ラベル・シール検査装置で多くの実績を持つ検査ソフトウェア。
VarioStream7100シリーズや、お客様の既存設備に推奨。
パッケージ製品もお取り扱いしています。

※ナビタスチェッカーフレックスはナビタスビジョンソリューション社の製品です。

●製品改良のため予告なく変更を行うことがあります。記載の内容は2018年09月現在のものです。●記載の価格には消費税は含まれておりません。●本体ならびに関連するサービス業務などにつきましては、別途消費税を申し受けますのでご了承願います。●本カタログに記載されている会社名、商品名は、一般に各社の登録商標または商標です。●本カタログ内の画面は、ハメコミ合成です。

製品に関する情報はこちらでご確認いただけます。



©キャノンプロダクションプリンティングシステムズ 印刷検査システムホームページ

www.canon-pps.co.jp/cis

キャノンプロダクションプリンティングシステムズ株式会社
検査機器ビジネス推進グループ TEL. 03-6719-9642

CIS製造元:キャノン・コンポーネンツ株式会社

Canon キャノンプロダクションプリンティングシステムズ株式会社

〒108-0075 東京都港区港南2-13-29 キャノン港南ビル

●お求めは信用のある当店で

2019年12月現在



印刷検査システム INSPECTION SYSTEM

世界のプロダクション市場において、
圧倒的な実績を持つキヤノンから、
印刷現場のニーズに応える
“印刷検査システム”の
新提案



印刷検査システムとは...

印刷検査ニーズが高まる中、検査システムには従来のような一部の高額設備だけでなく幅広い対象や用途へ広げられる新たなものが求められています。

キヤノンは、独自に新開発したコンタクトイメージセンサー(CIS)と長年にわたり技術を蓄積した画像処理ソフトを組み合わせることでその期待に応える新しい印刷検査システムをご提供します。

読取機器

一体型コンタクトイメージセンサー(CIS)

これまで、読取部に別々に必要だったカメラ・レンズと照明などを「イメージセンサー、LED照明、Camera Link・インタフェース」の一体設計とすることで読取機構の画期的な省スペース化を実現しました。

新開発



画像処理・検査

Matrox Imaging Library (MIL)

既存の検査アプリケーションソフト製品のソフト部品といえる画像処理ライブラリー。国内においてMatrox社のMILを長年にわたり提供してきたキヤノングループだからこそ、1つ1つのライブラリー単位で対応可能です。



柔軟性

既存設備への設置性が高いCIS

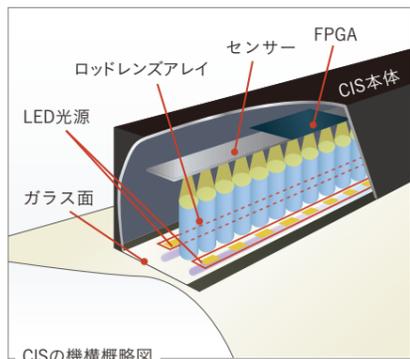
Flexibility

お客様の印刷設備へ、“柔軟”に装着できる省スペース設計

従来の検査カメラでは、設置スペース等の問題で実現できなかった印刷検査が、キヤノンの一体型CISであれば取り付け場所を任意に指定することができるため、柔軟に装着できます。

CISの主な特長

- ・オールインワン設計でスリム&コンパクト
- ・18インチに対応した読取幅476mmタイプと、A4用紙横に対応した読取幅330mmタイプの2タイプ
- ・紙粉の混入を防ぐ密閉性の高い設計



CISの機構概略図

CISの装着例

印刷における各工程やラインによって、検査したい項目が異なりますが、CISであれば、お客様のニーズに沿う場所に、カスタマイズされた構成でのインライン検査が可能となります。

従来のカメラとCISの比較



印刷検査システム (PC+画像処理ソフト)



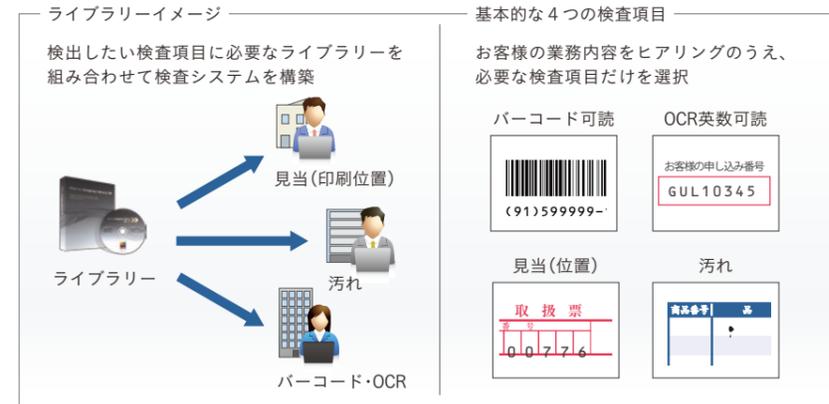
拡張性

業務に合わせていくシステム構築が可能

Scalability

機能単位での拡張が可能な“画像処理ライブラリーMIL”

現状の業務に必要な検査だけを、豊富なライブラリーから抽出して構築するという新しい発想。Matrox社のMILは、印刷検査に必要なソフトウェアツールの総合的なコレクションです。このコレクションの中から、お客様の業務内容に合わせた機能実装を行い、システム導入後、必要な検査項目が増えてもそのライブラリーだけを追加できる拡張性を有しています。



エラー検出イメージ



ローコスト

今必要な機能からのスモールスタート

Low Cost Operation

必要な機能だけの構築なのでローコストなシステムの実現

既存の検査装置のソフトウェアにおいては、顧客それぞれの業務で使用しない機能が多く、結果、無駄な投資が発生してしまいます。そこで、現状の業務に必要な機能だけで構築できるキヤノンの検査システムでは余分なコストを削減することができます。初期にご導入いただくシステムは省スペースのCISとWindowsPCサーバーで構成され柔軟でローコストな検査システムです。



スモールスタートの構成イメージ



トレンド

人による検査をシステム化するメリット

Trend

人による検査から、“システムによる検査”の時代へ

印刷業界の変革における“品質管理”というテーマで考えると、受注から納品に至るすべての工程で、品質チェックや履歴管理が必須の時代となりました。クライアントに対する印刷の信頼性を高めるために、このようなトレンドをいち早く捉え、人による検査(目検)から、検査システムによる検査(仕組み)に切り替えることで、生産性の向上やコスト削減をも実現することが可能となります。



導入効果

- ・人件費の大幅削減
検査システム導入により、検査の信頼性と効率を上げ、検査要員を最小化
- ・生産性の向上
システム化により、印刷全般の作業工程(時間)が短くなり生産性の向上に大きく貢献
- ・コスト削減
目視やオフライン検査の場合、予備として印刷していたヤレ紙を、システム化により大幅削減

オフライン検査システム

キヤノンのドキュメントスキャナー DRシリーズによるオフライン検査システムは、小サイズ紙に対した様々な検査が可能です。例えば、金券やチケット発行業務において、断裁後の二重発行検査・抜け漏れ防止をチェックすることが必要ですが、“オフライン検査システム”をご導入いただければ、検査業務の効率化が実現します。

オフライン検査システムを使った検査の例

- ・チケットなどの金券連番チェック
- ・シートNo.とマスターデータの照合
- ・シリアル発行業務などで、印字No.とマスターデータの消込確認



オフライン検査セット (DRスキャナー+PC+画像処理ソフト)